

深蓝L06背后的“电池超级工厂”：一秒一电芯如何炼成？

来源：林彦韦 发布时间：2025-11-15 01:06:12

在新能源汽车竞争日趋白热化的今天，电池不仅是车辆的“心脏”，更是品牌技术实力与安全信任的基石。11月10日，位于宜宾的时代长安一期扩能项目正式投产，这座由宁德时代、长安汽车与深蓝汽车合资建设的电池工厂，正以“每秒生产一个电芯”的速度，为即将上市的深蓝L06注入硬核底气。

而在11月12日开幕的2025世界动力电池大会上，深蓝汽车董事长邓承浩的发言，也进一步将行业视线引向了这座工厂背后的制造体系与产品逻辑。

不是采购，而是共建

与传统车企从外部采购电池不同，深蓝选择了与宁德时代合资建厂。时代长安工厂不仅是产能的扩张，更是一种供应链模式的升级。从2022年双方达成合作意向，到2023年11月首颗标准电芯下线，再到如今一期扩能投产，这座规划年产能60GWh的电池基地，正在成为深蓝、阿维塔、启源等品牌的核心电池来源。



这意味着，深蓝L06从诞生之初，就与电池生产建立了更深的绑定。它不是“选装”宁德时代电芯，而是“全系标配”——这背后是合资工厂带来的稳定供应与品质可控。

一秒一电芯，不只是快

“一秒一个电芯”是时代长安工厂被反复提及的标签。但这不只是生产效率的炫耀，更

是智能化制造体系的集中体现。

工厂采用的PSL方壳电池超级生产线，整合了4万个环境传感器、5G通信、AI视觉检测与预测算法，实现了从搅拌、涂布、卷绕到装配、注液、测试的全流程数字化管控。例如在涂布环节，1.4米宽幅涂布机将效率提升6倍；在卷绕环节，张力波动控制在0.06牛以内，纠偏精度达0.1毫米；在焊接环节，双激光焊接技术将速度提高50%，并100%进行视觉检测。

这些细节共同构筑了一个高度洁净、精准、可追溯的生产环境。工厂甚至将车间洁净度控制在“外科手术级别”，这意味着电芯在生产过程中几乎杜绝了异物侵入的可能。

安全不是口号，是制造的结果

深蓝L06在宣传中强调“120公里时速正面撞击不起火”“至今零自燃”，这些承诺的背后，是工厂制造工艺与电池结构设计的双重保障。

资料显示，时代长安工厂采用多梯度异物控制技术，异物控制率超过99.9%，制造不良率低至PPB级（十亿分之一）。而在电池结构上，深蓝L06采用了“内嵌式设计”“防刮底横梁”“双‘目’字型挤压铝结构”等设计，使电芯距离前边框纵向安全距离达72毫米，有效抵御碰撞冲击。

此外，工厂还通过氦检工序对每一颗电芯进行100%密封检测，并结合30多项车云协同的AI诊断算法，实现7×24小时主动安全监控。这些措施共同构建了从电芯到系统、从制造到使用的全程安全防线。

不只是安全，还有性能的底层支持

深蓝L06所搭载的“金钟罩电池”不仅强调安全，也在寿命与性能上做了深度优化。工厂通过精细化寿命控制技术，将LFP电池的SOC计算误差控制在3%以内，并采用高稳定性铁锂材料与电解液成膜改性技术，使电池循环寿命超过5000次，实现“60万公里衰减无感知”。

而在用户最关心的续航与补能方面，L06纯电版续航达到670公里，支持3C超充，15分钟可补能335公里。其全球首发的I-TECH主动功率控制技术，更实现了“电量只剩5%，零百加速也能跑进5.9秒”，解决了电动车低电量下动力衰减的痛点。

这些性能的实现，离不开电芯的一致性、稳定性和工艺精度，而这正是智能化工厂所赋予的“底层能力”。

工厂是产品的“第一车间”

在新能源汽车行业，电池的竞争早已不再是单一参数的比拼，而是制造体系、供应链整合与全链路品控的综合较量。时代长安工厂的投产，不仅是深蓝L06上市的前奏，更是深蓝汽车在电池领域走向“自主可控+品质引领”的关键一步。

正如深蓝汽车董事长邓承浩在世界动力电池大会上所言，电池安全是底线，也是责任。

而这座每秒产生一个电芯的工厂，正在用制造的语言，诠释什么叫做“技术自强”。

深蓝L06即将在11月18日上市，它所承载的，不仅是一款新车的期待，更是一个从电芯到整车、从制造到品牌的全新闭环的初试锋芒。

HTML版本：[深蓝L06背后的“电池超级工厂”：一秒一电芯如何炼成？](#)