

厦门尊享会：尊界s800护底板升级

来源：宋亭君 发布时间：2025-11-15 13:23:59

作为鸿蒙智行旗下定位 70.80-101.80 万区间的旗舰车型，尊界 S800 以 5480mm 车长与 3370mm 轴距构建起豪华驾乘空间，其底盘原生具备出色平整度与基础防护设计。但厦门多面环海的地理特征带来高湿度盐雾环境，加之城市快速路施工路段与郊野碎石路面的并存，对底盘防护提出双重挑战 —— 既需抵御盐雾对金属部件的腐蚀，又要防范复杂路况下的剐蹭托底风险。此次厦门尊享会推出的护底板升级，正是基于地域场景与车型定位的定制化解决方案。

核心技术：材料革新与工艺适配的双重突破



（一）材质选型：兼顾防护与能效的性能平衡

本次升级提供5052 五系铝镁合金护板的双规格选择，2.0mm 与 3.0mm 厚度适配不同使用场景。该材质相比传统金属护板实现三重优化：其一，轻量化优势显著，相比同厚度钢制护板减重 40% 以上，结合尊界 S800 纯电 / 增程动力架构，可降低能耗损失，间接提升续航表现；其二，抗腐蚀性能突出，通过金属表面钝化处理，能抵御厦门高湿盐雾环境侵蚀，盐雾测试耐受时长较原厂基础护板提升 60%；其三，抗冲击韧性优异，在模拟 10cm 石块冲击测试中，3.0mm 规格护板形变恢复率达 85%，远超塑料护板的 30% 限值。



（二）工艺设计：原厂适配与安全冗余的深度融合

升级采用原厂孔位精准安装方案，无需打孔改线即可完成装配，全程 15 分钟内竣工且不影响车辆质保。护板覆盖区域实现三维拓展：前至发动机舱下方、中覆电池包全域、后达油箱与管路系统，防护覆盖率从原厂的 82% 提升至 98%。针对新能源车型核心的电池防护，护板预留散热通道与传感器避让槽，既保障电池包 IP67 级防水抗渗性能不受影响，又避免对底盘数据采集造成干扰。

升级价值：安全防护与用车成本的全周期优化

（一）核心部件防护：从被动维修到主动预防

尊界 S800 的三电机 / 双电机四驱系统与大容量电池包是整车核心价值所在，护底板升级可将托底导致的维修风险降低 72%。实测显示，装配 3.0mm 合金护板后，车辆以 60km/h 时速碾过碎石路面时，电池包表面冲击力可衰减至原有的 15%，传感器与管路接口完好率保持 100%。对增程版车型而言，发动机下方护板还能有效阻挡泥沙侵入，使保养周期延长 2000 公里。

（二）地域适配优势：针对性解决厦门用车痛点

针对厦门气候与路况特征，升级护板具备双重适配性：在防腐蚀层面，通过 5000 小时盐雾测试验证，三年使用后强度保持率仍超 90%，远优于原厂护板 50% 的衰减率；在实用性层面，轻量化设计使纯电版车型续航额外提升 5-8km，按厦门车主年均 1.5 万公里行驶里程计算，每年可节省充电成本约 180 元。此外，护板表面采用防滑涂层处理，在雨季积水路面行驶时能减少溅水对底盘的冲刷。

