# 采用不同技术路线的固态电池,哪个先胜出呢!

来源: 王雅谕 发布时间: 2025-11-23 15:53:56

固态电池的技术路线主要分为氧化物、硫化物、聚合物三大类,部分企业还探索复合路线(如硫化物+氧化物)。以下是全球主要企业的技术路线及进展:

## 一、氧化物固态电池

特点: 热稳定性优异(600℃以上),适配高电压正极材料(如高镍三元),但界面接触差导致循环寿命短,需添加液态电解液或聚合物改善性能。

代表企业:

技术路线	优势	劣势	主要应用场景	代表企业
氧化物	热性 高成低	界阻大循寿短	储能、低电车	卫
硫化物	离电率高能密潜大子导 、量度力	化稳性差成高	高电车航航端动、空天	丰田、宁时代、Quan tumS cape
聚合物	加性好柔强	室电率低能密低温导、量度	消电子储 储	中深汇泽、新LG新
复合路线	综合 性能 均衡	工艺复杂度高	中高明本	中创新航、欣旺达汽车网

- 1. 卫蓝新能源(中国):
- 技术路线: 氧化物/聚合物复合电解质。
- 进展: 己量产360Wh/kg半固态电池,2023年交付蔚来ET7车型(续航1044公里),2025年珠海基地实现314Ah半固态储能电池量产,规划2027年全固态电池量产。
  - 2. 清陶能源(中国):
  - 技术路线: 氧化物/复合物。
- 进展: 2024年推出光年固态电池, 搭载于智己L6车型(CLTC续航超1000公里), 2025年计划与上汽合作规模装车, 第三代全固态电池目标2027年量产。
  - 3. 赣锋锂业(中国):
  - 技术路线: GARNET型和NASICON型氧化物电解质。
- 进展: 规划建设36GWh固态电池产能,2024年推出500Wh/kg级10Ah产品小批量量产,合作车企包括广汽、长安等。
  - 4. 辉能科技(中国台湾):
  - 技术路线: 氧化物。
- 进展:全球首家大规模生产固态锂陶瓷电池的公司,2024年推出第四代全固态电池 (LCB系统),能量密度达380Wh/kg,合作企业包括蔚来、奔驰等。
  - 5. 重庆太蓝新能源(中国):
  - 技术路线: 氧化物+聚合物。
- 进展: 2024年发布120Ah全固态锂金属电池(能量密度720Wh/kg),2026年计划无隔膜固态电池装车验证,2027年量产。
  - 二、硫化物固态电池

特点: 离子电导率最高(室温达10<sup>-3</sup> S/cm),能量密度潜力大(理论500Wh/kg),但 化学稳定性差(易氧化产生硫化氢),需无氧环境封装。

代表企业:

- 1. 丰田(日本):
- 技术路线: 硫化物。
- 进展: 计划2027-2028年推出全固态电动车(续航1200公里,10分钟快充),与住友金属矿山合作量产高耐久性正极材料,已掌握1300余项专利,但中试线良率仅30%。

- 2. 宁德时代(中国):
- 技术路线: 硫化物为主, 兼顾卤化物。
- 进展: 2024年进入20Ah全固态电池样品试制阶段,能量密度达500Wh/kg(比现有电池提升40%),计划2027年小批量生产,合作车企包括宝马、奔驰等。
  - 3. 蜂巢能源(中国):
  - 技术路线: 硫化物。
- 进展: 2022年完成20Ah级硫系全固态原型电芯研发,硫化物电解质离子电导率大于10.50mS/cm,2025年计划试产140Ah半固态电池(宝马MINI专用),全固态电池目标400Wh/kg。
  - 4. 国轩高科(中国):
  - 技术路线: 硫化物/卤化物。
- 进展: 2025年启动全固态电池装车路测, "金石电池"中试样品能量密度350Wh/kg, 首条实验线贯通(产能0.2GWh), 计划2027年批量装车。
  - 5. QuantumScape (美国):
  - 技术路线: 硫化物(氧化物薄膜复合)。
- 进展: 采用 "Cobra工艺"量产硫化物-氧化物复合薄膜,2024年完成QSE电池样品交付,循环寿命超1000次,计划与大众合作2027年量产。
  - 6. 特斯拉(美国):
  - 技术路线: 硫化物。
- 进展: 2025年第三季度在柏林工厂试生产半固态电池(能量密度500Wh/kg), 搭载Model 2车型(预售价16万元),全固态电池预计2030年量产。
  - 7. 华为(中国):
  - 技术路线: 硫化物。
- 进展: 2025年公布氮掺杂硫化物固态电池专利,与赛力斯联合开发PACK系统,推进固态电池装车。
  - 三、聚合物固态电池

特点:加工性好(兼容现有产线),柔性适配消费电子,但室温电导率低(需加热至60℃以上),能量密度天花板明显(≤300Wh/kg)。

#### 代表企业:

- 1. 中科深蓝汇泽(中国):
- 技术路线: 聚合物。
- 进展: 国际首创"刚柔并济"与"原位固化"电解质材料,建成首条规模化聚合物全固态电池中试生产线,开发4代不同能量密度体系。
  - 2. LG新能源(韩国):
  - 技术路线:聚合物→转向硫化物。
- 进展:原计划2026年量产聚合物全固态电池,因安全问题推迟至2030年,目前专注硫化物路线研发。
  - 3. 英国Faradion (英国):
  - 技术路线: 聚合物。
- 进展: 开发出钠离子固态电池(能量密度160Wh/kg), 计划2026年量产,合作车企包括福特、现代等。
  - 四、复合路线(硫化物+氧化物/聚合物)

### 代表企业:

- 1. 中创新航(中国):
- 技术路线: 硫化物+氧化物/聚合物。
- 进展: 2024年发布"无界"全固态电池(能量密度430Wh/kg), 计划2027年小批量装车, 2028年量产。
  - 2. 欣旺达(中国):
  - 技术路线: 硫化物+聚合物。
- 进展: 2024年完成半固态电池开发,全固态实验室原型样品能量密度500Wh/kg,计划2026年产能达1GWh,成本控制在2元/Wh以下。
  - 五、技术路线对比与趋势

#### 未来趋势:

- 硫化物路线因高能量密度和快充性能成为头部企业主攻方向,但需突破稳定性和成本 瓶颈(硫化物材料成本为碳酸锂的5-10倍)。
  - 氧化物+聚合物复合可能作为过渡方案率先商业化,例如卫蓝新能源、清陶能源已实

现半固态电池装车 。

- 政策驱动: 欧盟对固态电池车型提供5000欧元补贴,中国"双积分"政策将其纳入加分项,加速技术落地。

总体而言,固态电池的商业化仍需3-5年,预计2027年后进入小批量生产阶段,2030年 后逐步普及 。

HTML版本: 采用不同技术路线的固态电池,哪个先胜出呢!